

Szczecin dn. 30.07.2015 r

Z A W I A D O M I E N I E
o udzieleniu zamówienia z dziedziny nauki na podstawie art.4 p.8a PZP

zamieszczane w Biuletynie Informacji Publicznej Zachodniopomorskiego Uniwersytetu Technologicznego w Szczecinie, podstawie wymagań wskazanych w art. 30a i 30d ustawy o zasadach finansowania nauki - tekst jednolity ustawy podany w obwieszczeniu Marszałka Sejmu RP z dn. 10.10.2014 – Dz.U. poz. 1620

Przedmiot postępowania:

Dostawa składników do wyprodukowania suplementów diety w ramach projektu badawczego, umowa z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju INNOMED/I/16/NCBR/2014 o wartości nie przekraczającej 207 tysięcy Euro

Tryb postępowania:

Postępowanie przekraczające łącznie wartości 30.000 euro w celu weryfikacji przydatności składników suplementów dostarczanych do opatentowanych badań w skali laboratoryjnej – etap II.

Receptury suplementów opracowane będą w celu powiększenia skali produkcji masowej. Duża skala produkcji niezbędna jest do badań trwałości i stabilności tych suplementów w długim czasie (do 5 lat) oraz równoległych badań klinicznych w firmie Read Gene S.A. Szczecin.

Informacje dotyczące udzielenia zamówień z dziedziny nauki w dniu 6 lipca 2015 r. i 10 lipca 2015 r.

Zadanie Nr 1:

Uszczegółowione receptury suplementów diety na bazie selenu kierowane będą do firmy:

- Receptury opracowane będą według patentu PL192139 (selen) w firmie: produkcja SEL-BRCA1 VIPHARM SA: ul. A i F Radziwiłłów 9; 05-850 Ożarów Mazowiecki.

Uszczegółowione receptury suplementów diety na bazie miedzi kierowane będą do firmy:

- Receptury opracowane będą według zgłoszenia patentowego P.406980 (miedź) w firmie: VIPHARM SA: ul. A i F Radziwiłłów 9; 05-850 Ożarów Mazowiecki.

Zadanie Nr 2:

Suplementy diety na bazie żelaza przygotowywane będą w dwóch etapach przez dwie firmy:

1. według zgłoszenia patentowego P.399989 (żelazo), opracowana będzie receptura, a składnik do suplementu żelaza kupowany będzie w postaci krwi sproszkowanej z firmy INTER JJP Sp. z o.o., ul. Węgorzka 20, 60-318 Poznań,
2. a następnie kapsułkowany w firmie Amilek Sp z o.o., Choszczówka Stojecka, ul. Warszawska 44, 05-300 Mińsk Mazowiecki.

Z wyżej wymienionymi wykonawcami współpracowano dotychczas przy opatentowaniu badań w skali laboratoryjnej.