

Załącznik nr 4

Opis przedmiotu zamówienia

Agregat filtracyjno-przepompowujący z wyposażeniem.

Mobilny agregat filtracyjno-przepompowujący przeznaczony do napełniania, opróżniania, filtrowania układów hydraulicznych z medium roboczym w postaci oleju hydraulicznego. Wymagana kompaktowa i ergonomiczna budowa, umożliwiająca przemieszczanie agregatu przez jedną osobę (kółka transportowe).

Wymagania:

- Temperatura otoczenia w czasie pracy urządzenia w zakresie: 0÷50 stop. Celsjusza
- Temperatura filtrowanego/przepompowywanego oleju w zakresie: 0÷65 stop. Celsjusza
- Lepkość oleju w min. zakresie: 10÷600 cSt
- Typy filtrowanych olejów: HL, HM, HR, HV
- Zasilanie agregatu energią elektryczną: 230V, 50Hz
- Sensor stopnia zabrudzenia filtra
- Możliwość prowadzenia filtracji bocznikowej
- Dokładność filtracji na wejściu: min 300 mkm (im mniej tym lepiej)
- Dokładność filtracji na wyjściu: 3÷40 mkm (zmiana 3,5,10,20,40 mkm w zależności od zastosowanego wymiennego wkładu filtracyjnego)
- Wymienne wkłady filtracyjne (wymiana wkładów filtracyjnych bez wymogu użycia dodatkowych narzędzi)
- Wydajność filtracji: min. 15 dm³/min dla temperatury oleju 20 stop. Celsjusza
- Długość hydraulicznych przewodów przyłączeniowych: min 2,5 m po stronie ssącej i tłoczącej, zakończone lancami umożliwiającymi pobieranie i oddawanie oleju do układu na głębokość min 1,2 m (np. z beczki 207 litrów)
- Przewód zasilający elektryczny – min 30 m (możliwość zastosowania przedłużacza)
- Stopień ochrony: min. IP54
- Wymagana możliwość wyboru trybu pracy: przepompowywanie/filtrowanie
- Wymagane oznakowanie CE dla maszyny ukończonej

Dodatkowe wyposażenie:

- filtry wymienne po min. 4 szt. dla każdej dokładności filtracji oleju w zakresie: 3,5,10,20,40 mkm,
- min. 2 szt. filtrów wymiennych o dokładności 25mkm z papierem chłonnym do usuwania wody z oleju.